



Da sx Massimo Todeschini e Carlo Viganò

Dissetare per natura

Da concessionaria a produttrice: il percorso vincente di un'impresa talentuosa

“**E**ra il 1999 quando abbiamo fondato l'azienda per sviluppare la nostra idea imprenditoriale, potendo contare entrambi su un solido know-how maturato in precedenza in una nota multinazionale” Così esordiscono Massimo Todeschini e Carlo Viganò, soci e titolari della Global Fountain, che negli anni si è trasformata una realtà industriale affermata sul territorio. Dapprima concessionaria esclusiva di marchi mondiali di erogatori di bevande, nel 2012 la Global Fountain ha compiuto un passo importante, che ha segnato una svolta. Ampliando i propri orizzonti, Todeschini e Viganò hanno infatti deciso d'implementare al proprio interno anche la progettazione e la produzione di impianti alla spina. In particolare, unità refrigeranti Post-Mix, Pre-Mix, Birra, Vino, Succhi, abbracciando soluzioni tecnologiche e gestionali più performanti. “Siamo stati i primi a installare una linea di ricarica di gas ecologico per impianti di refrigerazione, con l'impiego di gas Refrigerante R290 R600,

la cui obbligatorietà entrerà in vigore nel 2020. Essendo un'impresa nuova desideravamo offrire qualcosa di più al cliente: oltre alla connotazione green, l'impiego esclusivo di acciaio inox Aisi 316, il migliore in ambito alimentare è un nostro punto di forza”, raccontano i titolari. Altro fiore all'occhiello di Global Fountain è l'ufficio di R&S, che consente all'impresa di sviluppare progetti ad hoc, in base alle esigenze della clientela. “A oggi i progetti 'custom' sono pari al 50% del nostro giro d'affari, il quale, anche in tempi di crisi, ha sempre mantenuto una media sui cinque milioni di euro annuali” dichiarano i titolari. Grazie all'attento ascolto delle esigenze del cliente è possibile giungere a un progetto personalizzato, con speciale attenzione ai materiali, alla tecnologia e con un notevole focus sull'innovazione, vero e proprio “motore” di Global Fountain. “Tenendo conto di tutti questi fattori, creiamo un progetto 3-D altamente realistico e una presentazione video; successivamente i progetti sono trasmessi alle macchi-

ne utensili per produrre i prototipi e infine la produzione può iniziare”. Qualità, accuratezza del lavoro, ma anche attenzione ai costi sono le principali caratteristiche dei prodotti dell'impresa di Vaprio d'Adda. Non dimentichiamo che Global Fountain ha ottenuto le certificazioni Iso 9001, Iso 14001 e presto implementerà la certificazione Iso 18000. Anche l'attenzione alle risorse umane è una caratteristica vincente in azienda: si è investito parecchio sulla formazione dei giovani, mentre nell'ambiente di lavoro, le competenze sono condivise e il personale è responsabilizzato per ottenere i migliori risultati. “Siamo cresciuti con costanza, reinvestendo sempre gli utili in macchinari, area It e risorse umane. Ora è il momento di puntare all'estero: siamo già presenti in Austria, Egitto, Paesi Arabi, Albania, Svizzera e desideriamo ampliarci ulteriormente. Dopotutto disponiamo di tutti gli strumenti per crescere ancora: macchinari, personale valido e grande passione per il lavoro”, concludono i soci.